




 Solo uno es suficiente

W5 MÁX.

Fresadora de 5 ejes para mecanizado
en seco y húmedo

-  Todos los materiales disponibles
-  Cambiador automático de discos
-  calibración automática de grado industrial



5
Ejes

18
Herramientas

8
Discos

40
Pre-molino

48
Bloques

Seco
Húmedo

¡Reflejos!

El motivo para elegir W5 MAX.



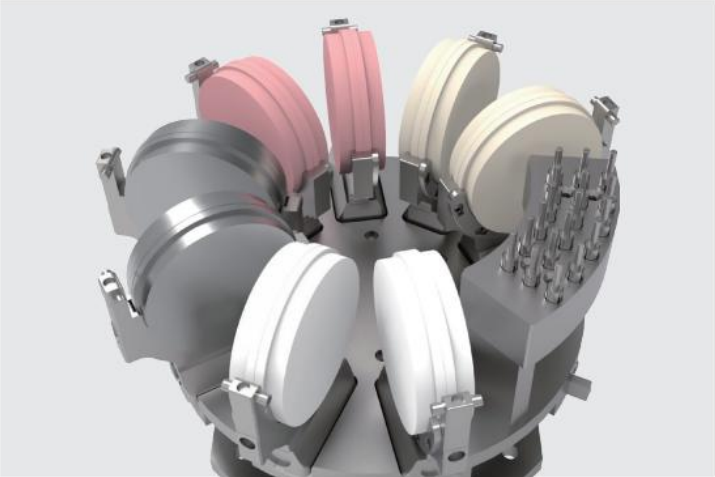
Con uno basta

La W5 MAX cuenta con una estructura integrada de pie, lo que mejora la rigidez y la estabilidad de la máquina. También está equipada con un potente husillo, que permite el fresado de materiales metálicos y una amplia gama de otros materiales. Esta versatilidad satisface las necesidades de numerosos laboratorios, ofreciendo una solución rentable para usos múltiples.



Comodidad de uso

El cambiador y el almacén de herramientas están separados de la cámara de trabajo, solucionando así el problema de que el cambiador y el almacén se contaminen fácilmente y sean difíciles de limpiar. Al mismo tiempo, puede seleccionar un módulo de interruptor automático de seco/húmedo, lo que hace que el W5 MAX sea más conveniente y cómodo de usar.



Mecanizado continuo

La W5 MAX está equipada con un cambiador automático de discos rotatorio de 8 ranuras, que permite el procesamiento continuo. Una vez que el material a procesar se ha sujetado en el dispositivo de fijación y se ha colocado en el cambiador, la máquina lo agarrará automáticamente y comenzará a trabajar. En definitiva, esto se traduce en una mayor eficiencia en el uso de los equipos y una reducción del tiempo dedicado por el personal.



calibración automática de grado industrial

El W5 MAX está equipado con un cabezal de sonda de grado industrial, lo que garantiza una alta precisión de medición. El dispositivo está integrado en la cámara de trabajo de la máquina y permite configurar la frecuencia de calibración automática, posibilitando la calibración de cada eje y la compensación automática dentro del sistema en función de los resultados de la calibración. Además, la sonda es capaz de localizar materiales prefabricados, como pre-fresados, para garantizar la precisión durante el fresado.



Transforme su laboratorio: con W5 MAX, ¡solo tendrá que gestionar una máquina! Una sola máquina puede procesar todos los materiales.

¡MÁS VENTAJAS! ¡MÁS FUNCIONES!

Alta precisión

- Husillo de bolas de alta precisión de grado C5 y guía de grado P
- Análisis de elementos finitos de la estructura del equipo
- Husillo de alta gama con rodamiento de precisión, potente motor de 3 kW y 60.000 rpm.
- Sistema de servocontrol con codificador de alta resolución
- Reductor armónico de alta precisión con posicionamiento repetitivo rotativo
- precisión de repetición de 5 µm

Estable

- Cuerpo de aluminio fundido
- Estructura montada en el suelo, con una base más pesada para reducir la vibración.
- Eje B tipo C de acero

Gran fiabilidad

- Utilice accesorios fiables de marcas reconocidas.
- Garantía de 24 meses para las piezas principales no destructivas
- Servicio remoto las 24 horas

Gran escalabilidad

- Cámara opcional, módulo de conmutación inteligente para seco y húmedo, aspiradora, módulo de control remoto. módulo de procesamiento secundario de impresión 3D

Alta eficiencia

- Cambiador automático de discos para 8 discos, 48 bloques o 40 pilares
- Cargador automático para 18 herramientas
- Cambio rápido de punto cero

Máxima variedad

- Husillo refrigerado por agua de 62 mm de diámetro, gran rigidez del equipo, apto para procesar metales y otros materiales dentales.
- Disponemos de 3 tipos de soportes para discos, bloques y piezas en bruto premechanizadas de 98 mm.
- Amplia gama de aplicaciones gracias a un ángulo de rotación de $\pm 30^\circ$ en el quinto eje y a la compatibilidad con discos de hasta 35 mm.




¡DETALLES!
COMPRENSIÓN TOTAL DEL W5 MAX

✓ Cambiador automático de discos

8 ranuras

identificación RFID


Separado del almacén de trabajo




✓ Revista de herramientas automática

18 herramientas

Monitoreo de la longitud de desgaste y rotura de la herramienta



✓ 3 soportes



Disponible para discos/bloques/pilares

Abrazadera cero

✓ Apariencia

Pantalla HD de 15 pulgadas (interfaz de usuario del sistema Windows 10)

Parte frontal totalmente acristalada.

Logotipo iluminado y LED RGB

Cuerpo móvil de pie




✓ Husillo potente

3,0 kW \varnothing 62 mm

Par de torsión 0,48 Nm


Refrigeración por agua



✓ sonda de calibración automática

Grado industrial, precisión de 3 μ m

Nivel de protección IP68



✓ Cámara integrada (opcional)

Módulo de conmutación inteligente para seco y húmedo

Aspiradora

✓ Sistema de filtrado

Depósito de líquido de 35 litros

Fácil reemplazo del filtro

Materiales mecanizables

Zirconia	cerámica vítrea	Plásticos Cera	compuestos
Barra premecanizada	Titanio	Cocr	

Aplicaciones

Corona Puente	Incrustaciones Sobreincrustaciones	Estribos	Corona telescópica
Molde para modelo	férula oclusal	Barra de implante	Modelo de troquel de diente
Chapa	Guía quirúrgica	Dentadura	Puente fijado con tornillos
Corona secundaria	férula de protrusión		

Tipos de soportes



Soporte de tapa semiabierto (C-CLAMP)

- Estándar
- Adecuado para el procesamiento de discos de zirconia de $\varnothing 98$ mm, discos de resina, discos de titanio, etc.
- Permite el fresado de 5 ejes con ajuste de eje de hasta 90° .
- Espesor máximo del material: 35 mm



Soporte de bloque

- Estándar
- 6 posiciones, aptas para bloques de vitrocerámica, resina y zirconia
- Bloques de vitrocerámica disponibles en tamaños I13/C14/C16/B32/B40
- Tamaño del bloque de PMMA y zirconia
- Disponibles en tamaños 18*13*15/20*15*14/20*15*19/40*15*14/40*15*19/55*15.5*19



Soporte de estribo prefabricado

- Estándar
- 5 posiciones, apto para piezas en bruto premecanizadas.
- Sistemas integrados: Arum, Geo, Manix, Yenadent, NT-Trading
- Sistema Arum estándar, otros sistemas de soporte opcionales

Fresas de fresado

fresas de circonio

T1 2.0/6.0mm Roto,
recubierto de diamante



T2 1.0/6.0mm Roto,
recubierto de diamante



T3 0.6/6.0mm Roto,
recubierto de diamante



T4 1.5/6.0mm Plano,
Recubrimiento de diamante



T5 0.3/6.0mm Roto,
recubierto de diamante



fresas de fresado de resina

T6 2.0/6.0mm Roto,
recubierto de diamante



T7 1.0/6.0mm Roto,
recubierto de diamante



T8 0.6/6.0mm Roto,
recubierto de diamante



T9 1.5/6.0mm Plano,
Recubrimiento de diamante



Fresas de titanio

T1 3.0/6.0mm Roto,
recubierto de diamante



T2 2.0/6.0mm Roto,
recubierto de diamante



T3 1.5/6.0mm Roto,
recubierto de diamante



T4 1.0/6.0mm Roto,
recubierto de diamante



T5 0.5/6.0mm Roto,
recubierto de diamante



Fresa de extremo T6 de
2,0/6,0 mm , recubierta de diamante



Fresa de extremo T7 de
1,5/6,0 mm , recubierta de diamante



Fresa de extremo T8 de
1,5/6,0 mm , recubierta de diamante



Broca T9 de 2,5/6,0 mm ,
recubierta de diamante



Broca T10 de 1,5/6,0 mm ,
recubierta de diamante



T11 2.0/6.0mm Plano,
Recubrimiento de diamante



T12 1.0/6.0mm Plano,
Recubrimiento de diamante



T13 2.0/6.0mm Plano,
Recubrimiento de diamante



fresas de cerámica vítrea

Tomo rotatorio T15 de 2,5/6,0
mm , con recubrimiento de diamante



Roto T16 de 1,0/6,0 mm ,
con recubrimiento de diamante



Broca T17 de 0,6/6,0
mm , recubierta de diamante



Aspiradora (opcional)

Parámetros

Fuerza	360 W (220 V ~ 50/60 Hz)
Tamaño	260 mm x 420 mm x 450 mm
Capacidad	3,6 litros



Conversión en seco y húmedo (opcional)

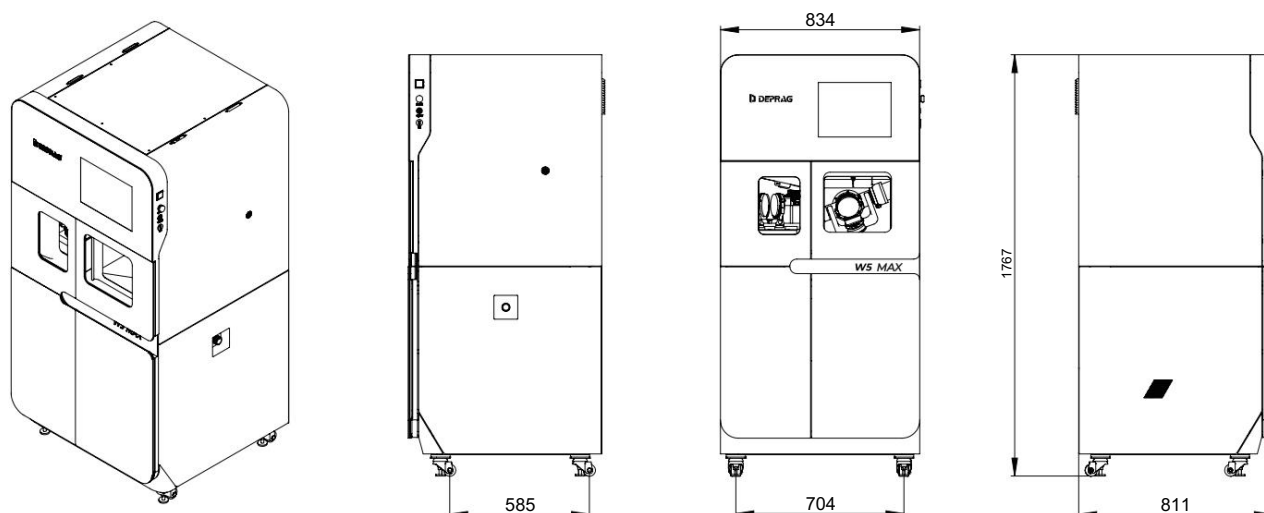
Parámetros

Tamaño	335 mm x 225 mm x 350 mm
Capacidad	30 litros



General	
Modo de procesamiento	Zirconia
Material molible	seca y húmeda, vitrocerámica, plásticos Corona de cera, composite, premecanizada, titanio, cromo-
Aplicaciones	cobalto Puente, carilla, incrustación Onlay, pilar, prótesis dental, puente atornillado, modelo de yeso, férula oclusal, guía quirúrgica, barra de implante 220 V/3,5 kW
Fuerza	
Dimensión	835 × 810 × 1770 mm
Peso	330 kg
presión de suministro de aire	>0,5 MPa
Flujo de aire	>100 L/min
Capacidad del depósito de agua	35 litros
Parámetros estructurales	
Construcción básica	Aluminio
Número de ejes	5
Carrera de trabajo del eje X	280 mm
carrera de trabajo del eje Y	135 mm
Carrera de trabajo del eje Z1	105 mm
Carrera de trabajo del eje Z2	165 mm
Eje rotatorio Eje A	0~360°
Eje rotatorio Eje B	-30°~+30°
Herramienta	18
Precisión de ajuste de la herramienta	0,01 mm
Velocidad máxima de alimentación	4000 mm/min
Velocidad máxima en ralentí	8000 mm/min
Huso	
Velocidad	10.000~60.000 rpm/min 3,0
Fuerza	kW
Coronilla	Φ6 mm
Método de enfriamiento	Refrigeración por agua
Alcance de la entrega	
Software CAM	Millbox / Hyperdent / WorkNC disponibles
Abrazaderas	Soporte de tapa semiabierto (C-CLAMP)
	Soporte de bloque
	Soporte de estribo prefabricado

Dimensiones del contorno W5 MAX (mm)



DEPRAG (Zhengzhou) Dental Technology Co., Ltd.

Sitio web: depragdental.com

Correo electrónico: info@depragdental.com

Dirección: No. 14, Piso 8, Edificio 7, No. 289 Tercer Anillo Oeste, Zona de Desarrollo Industrial de Alta Tecnología, Ciudad de Zhengzhou, Provincia de Henan, China.